

**Lic. ANDREA CAROLINA ROJAS ROJAS**  
**E-mail: asistenciacolumna@yahoo.com**  
**- Bogotá, Colombia -**

## **ESTUDIOS REALIZADOS**

- ❖ **ESPECIALIZACIÓN:** Universidad de los Andes  
Especialización en Educación con énfasis en Inglés como Lengua extranjera  
Fecha de Grado: Agosto 18 de 2007  
  
Título Obtenido: Especialista en educación con énfasis en Inglés como Lengua Extranjera
  
- ❖ **UNIVERSITARIOS:** Universidad de La Salle  
Licenciatura en Lenguas Modernas  
Fecha de Grado: Diciembre 3 de 2004  
  
Título Obtenido: Licenciada en Lenguas Modernas Español - Inglés
  
- ❖ **OTROS:**
  - Universidad de los Andes  
1 nivel de Chino - Mandarín  
2005
  
  - Alianza Colombo Francesa  
3 Niveles Básicos  
2003

## CURSOS DE ACTUALIZACIÓN

- ❖ **FORO DISTRITAL: FAMILIA, DEMOCRACIA Y DERECHOS HUMANOS** Universidad de los Andes  
22 horas académicas  
24 - 26 de abril de 2003

## EXPERIENCIA LABORAL

- ❖ **CENTRO DE COLUMNA:**  
Labor: Asistente Administrativo  
Fecha: Desde Febrero 2006
- ❖ **INSTITUTO FERRINI:**  
Labor: Docente de Inglés y Español  
Fecha: Desde Enero 2007
- ❖ **INSTITUTO FERRINI:**  
Labor: Docente de Inglés y Español  
Fecha: Agosto de 2003 a Septiembre de 2005
- ❖ **ACADEMIA LA SALLE SAN BENILDO:**  
Labor: Práctica Docente de Inglés  
Fecha: Julio a Noviembre de 2002

## IDIOMAS

Español, Inglés, Francés